

PROGRAMMATORE CNC

PERCORSO AVANZATO – 40 ORE

MODULO 1: PROGRAMMAZIONE AVANZATA ISO DI UNA FRESA (20 ORE)

RIPASSO PROGRAMMAZIONE DI UNA FRESA: FORATURA E ASOLE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

RIPASSO PROGRAMMAZIONE DI UNA FRESA: CONTORNATURA E RIEPILOGO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

PROGRAMMAZIONE INCREMENTALE SULLA FRESA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

SOTTOPROGRAMMI CON LA FRESA APPLICATI A FORATURA E ASOLE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

SOTTOPROGRAMMI CON LA FRESA APPLICATI ALLA CONTORNATURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

UTILIZZO DI FUNZIONI REPEAT E GOTO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

PROGRAMMAZIONE PARAMETRICA APPLICATA ALLA CONTORNATURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

OPERATORI ARITMETICI (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

OPERATORI LOGICI (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

ESECUZIONE DI SCRITTE CON SOTTOPROGRAMMI E PARAMETRICA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

MODULO 2: PROGRAMMAZIONE AVANZATA ISO DI UN TORNIO (20 ORE)

RIPASSO PROGRAMMAZIONE DI UN TORNIO: SGROSS, FINIT, GOLE, FILETTI (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

COMPENSAZIONE RAGGIO UTENSILE SUL TORNIO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

PROGRAMMAZIONE INCREMENTALE SUL TORNIO APPLICATA ALLA FINITURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

PROGRAMMAZIONE INCREMENTALE SUL TORNIO APPLICATA ALLA FILETTATURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

SOTTOPROGRAMMI SUL TORNIO APPLICATI ALLA SGROSSATURA E ALLE GOLE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

SOTTOPROGRAMMI SUL TORNIO APPLICATI ALLA FILETTATURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

FUNZIONE REPEAT E GOTO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

PROGRAMMAZIONE PARAMETRICA SUL TORNIO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

OPERATORI ARITMETICI SUL TORNIO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

OPERATORI LOGICI SUL TORNIO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)