

# PROGRAMMATORE CNC

## PERCORSO BASE- 40 ORE

### **MODULO 1: LETTURA E INTERPRETAZIONE DEL DISEGNO MECCANICO (6 ORE)**

ELEMENTI BASE DEL DISEGNO MECCANICO (2 ORE TEORIA)

TOLLERANZE DIMENSIONALI E GEOMETRICHE (1 ORA TEORIA + 1 ORA PRATICA)

PROIEZIONI ORTOGONALI E STRUMENTI DI MISURA (1 ORA TEORIA + 1 ORA PRATICA)

### **MODULO 2: PROGRAMMAZIONE BASE ISO DI UNA FRESA (18 ORE)**

INTRODUZIONE ALLA FRESA E LAVORAZIONI DI FORATURA (1,5 ORE TEORIA + 30 MIN PRATICA)

CONTORNATURA SENZA COMPENSAZIONE DEL RAGGIO UTENSILE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

CONTORNATURA CON COMPENSAZIONE DEL RAGGIO UTENSILE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

ESECUZIONE DI SMUSSI A 45 GRADI SULLA FRESA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

ESECUZIONE DI SMUSSI CON ANGOLO DIVERSO DA 45 GRADI SULLA FRESA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

PROGRAMMAZIONE DI RACCORDI (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

ASOLE SEMPLICI E ASOLE COMPLESSE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

ESERCIZIO RIEPILOGATIVO DI FRESATURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

### **MODULO 3: PROGRAMMAZIONE BASE ISO DI UN TORNIO (18 ORE)**

INTRODUZIONE AL TORNIO E SPOSTAMENTO SUGLI ASSI (2 ORE TEORIA)

INTESTATURA E SGROSSATURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

FINITURA SEMPLICE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

FINITURA CON SMUSSI A 45 GRADI (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

FINITURA CON SMUSSI DIVERSI DA 45 GRADI (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

FINITURA CON RACCORDI (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

LAVORAZIONE DI GOLE (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

FILETTATURA AL TORNIO (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)

ESERCIZIO RIEPILOGATIVO DI TORNITURA (30 MIN TEORIA + 1,5 ORE PRATICA)